

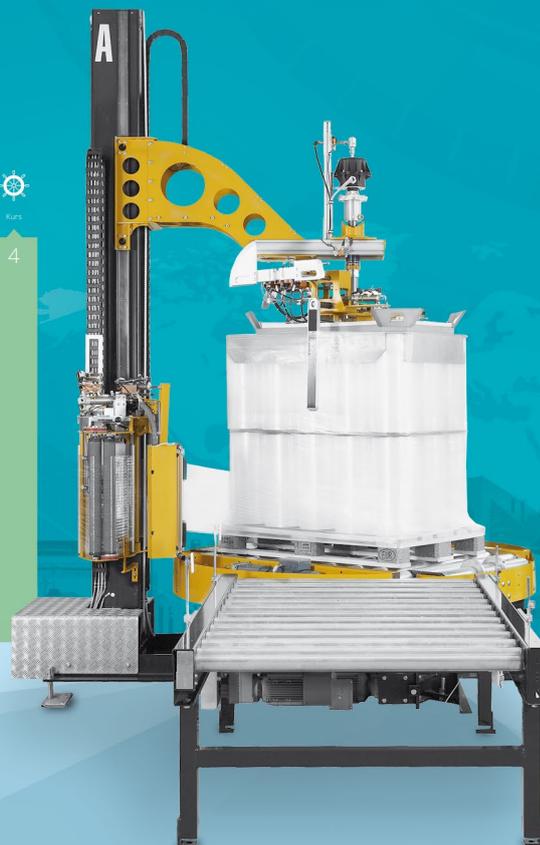
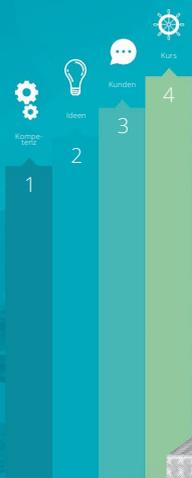
STREtchMASchinen
direkt vom Hersteller
Seit 1981

STREMA[®]
MASCHINENBAU GmbH
STRETCH-VERPACKUNGSSYSTEME

25 30 35 40⁺ 45 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150⁺ STREMA[®]

SAD 16

Vollautomaten mit extremer Flexibilität
Bis zu 90 Paletten pro Stunde



VOLLAUTOMATISCHE DREHTELLERSYSTEME

DIE STREMA® SAD 16 SERIE



Der perfekte Einstieg in die vollautomatische Linienlösung

Mit unseren vollautomatischen Drehtellermaschinen der Baureihe SAD 16 decken wir einen außerordentlich großen Leistungsbereich ab. In der neuesten Generation profitiert der SAD 16 von der Hochleistungstechnologie der Rotorsysteme A 4000 / A 5000. Auch übergroße Paletten (z. B. 1500 mm x 2500 mm) werden problemlos verarbeitet. Palettentransport über Rollbahn, Ketten- oder Gurtbandförderer.



STREMA®
SAD 16B



STREMA®
SAD 16B II



STREMA®
SAD 16B DBE



STREMA®
SAD 16 DBI

STREMA® SAD 16

Das Basismodell mit satter Ausstattung

Für reine Ladungssicherung. Durch seine umfangreiche Grundausstattung die ideale Lösung für alle Branchen. Leistung von 40 - 60 Paletten pro Stunde.

- EFO XS Vorreckung mit SMART-Load



STREMA® SAD 16B II

Das Doppelkopfsystem für maximale Leistung

Die drehellerbasierte Hochleistungsstretchanlage mit zwei Stretchköpfen. Höhere Verfügbarkeit in Einklang mit deutlicher Leistungssteigerung. Hohe Linienvorgängigkeit durch Folienende oder -abriss übernimmt der verbliebene Kopf dessen Aufgabe. Mit Deckblattaufleger für Staub- und / oder Entnahmeschutz und regendichter Verpackung. Spitzenleistung von 80 - 90 Paletten pro Stunde.



- Zwei EFO XS Vorreckungen mit Smart-Load
- Niederhalter zur Fixierung extrem instabiler Produkte durch eine Andruckplatte

STREMA® SAD 16B DBE

Erhöhter Schutz beim Verpacken in zwei Varianten

Mit vorgeschaltetem Deckblattaufleger zur Realisierung eines Staub- und Entnahmeschutzes. Der Deckblattaufleger ist in zwei Varianten verfügbar: Als Deckblattaufleger nach dem Spannprinzip (Deckblattrolle liegt längs zur Fördertechnik). Alternativ das Prinzip des Durchlaufverfahrens - hier wird das Deckblatt während des Palettentransports aufgespendet (Deckblattrolle liegt quer zur Fördertechnik). Sehr vorteilhaft bei unterschiedlichen Palettenlängen. Leistung von 40 - 60 Paletten pro Stunde.



- EFO XS Vorreckung mit SMART-Load
- Niederhalter zur Fixierung extrem instabiler Produkte durch eine Andruckplatte
- Externer Deckblattaufleger für Staub- und Entnahmeschutz

STREMA® SAD 15 DBI

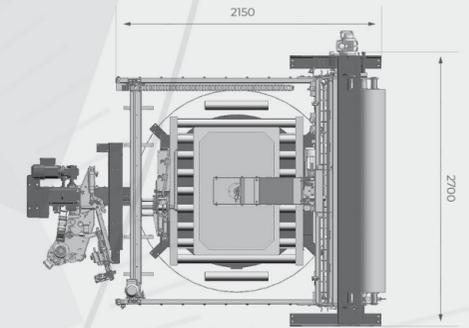
Für regendichte und wetterfeste Verpackung

Mit integriertem Deckblattaufleger für eine regendichte Verpackung. Die Maschine erreicht im Wetterfest-Programm eine Leistung von bis zu 40 Paletten pro Stunde.

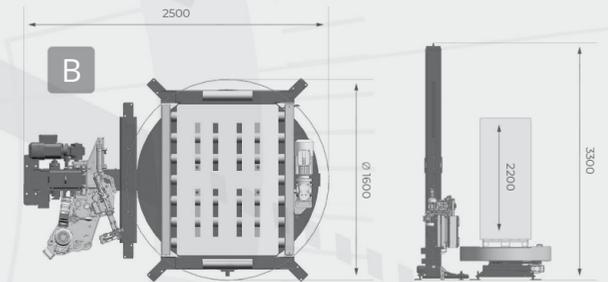
- EFO XS Vorreckung mit SMART-Load
- Frei wählbare Länge des Deckblattes
- Ablängen und Speichern des Deckblattes während des Wickelzykluses

STREMA®
MASCHINENBAU GmbH
STRETCH-VERPACKUNGSSYSTEME

MASCHINENMAßE AUFSTELLUNGS ZEICHNUNG



A



B

C

- A Draufsicht STREMA SAD 16 DBI mit internen Deckblattaufleger
- B Draufsicht SAD 16
- C Seitenansicht SAD 16

Alle Maschinen
als B-Version
verfügbar

Der Wickelzyklus startet am Kopf der Palette, dadurch ist eine Vielzahl an Wickelbildern möglich: Nur Kopfan-derole, Breitbänderole, Einfache Spiral-wicklung sowie Kreuzspiralwicklung.

STREMA® SERVICE

SCHNELL UND UNKOMPLIZIERT



STREMA®
MASCHINENBAU GmbH
STRETCH-VERPACKUNGSSYSTEME

Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit

Aus diesem Grund haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, jederzeit und schnellstmöglich für Sie helfend zur Stelle zu sein. Dabei ist es uns wichtig, schnell und unkompliziert handeln zu können.

Um die dauerhafte Verfügbarkeit Ihrer Anlagen zu gewährleisten, können wir Ihnen auch speziell auf Ihrer Fertigungsanlage abgestimmte Wartungspakete anbieten. Unser Service umfasst:



Kostenlose
telefonische
Unterstützung



Fernwartungs-
zugriff um Fehler
zu analysieren
und Programme
anzupassen



Schneller Einsatz
unserer Service-
mitarbeiter
mit langjähriger
Erfahrung



Vor-Ort-
Optimierung des
Wickelablaufes auf
möglichst geringe
Wickelzeit, Folien-
verbrauch und
Verpackungs-
sicherheit



Schnellstmög-
liche Ersatzteil-
versorgung. Der
Großteil der von
uns verbauten
Teile ist bei uns
vorrätig

*Aus erster
Der STREMA® Hand!
Service bietet Ihnen schnelle und
unkomplizierte Hilfestellung
bei Fragen rund um unsere
Maschinen.*



STREMA® KONTAKT

+49 9661 8702-0

STREMA® Maschinenbau GmbH · Kauerhofer Straße 4a-6 · D-92237 Sulzbach-Rosenberg · Telefon +49 9661 8702-0
Telefax +49 9661 8702-40 · E-Mail info@strema.de · Informieren Sie sich über weitere Produkte auf www.strema.de

www.strema.de

 **Ausstattungs-
paket**
umfangreiche
Grundfunktionalität
ab Werk

SAD 16 AUSSTATTUNGSPAKET

VORTEILE FÜR ALLE



STREMA Doppelkante

Permanentes leichtes und beidseitiges anstauchen der Stretchfolienbahn erlaubt konstantes und sicheres Arbeiten im obersten Reckbereich der Folie. Die Festigkeit wird nochmals erhöht. Das Risiko eines Folienrisses wird deutlich reduziert.



Verschweißung des Folienendes

Das Folienende wird durch die Impulsschweißeinrichtung hochregalsicher verschweißt. Durch eine zustellbare Gegenplatte wird ein Kontakt mit dem Produkt vermieden.



Folienstauchvorrichtung

Extrem einfach, extrem effektiv! Verbessert den Verbund zwischen Palette und Stapel erheblich. Die Einfahröffnungen an der Palette bleiben dabei frei. Die Folienwicklung wird so beim weiteren Handling der Palette nicht beschädigt.



POWER STRETCH-System mit SMART Load

Zwei-Walzen-Vorrecksystem mit elektronisch gesteuerten Drehstrommotoren, wobei jede Walze separat angetrieben wird. Die Zugspannung der Stretchfolie zur Palette und die Vorreckung der Folie (von 0 bis 400%) sind stufenlos einstellbar. Weitere Vorteile sind der extrem einfache Rollenwechsel durch SMART-Load und die Verarbeitung sowohl von Innenhaftender als auch Außenhaftender Folie.



Folienverbrauchsanzeige

Für jede einzelne Palette und für nutzerdefinierte Zeiträume können Sie sich den Folienverbrauch auf Knopfdruck anzeigen lassen. Dadurch haben Sie jederzeit eine optimale Kontrolle Ihrer Packkosten.



Folienschlittenaufhängung

Aufhängung und Antrieb des Folienschlittens erfolgt über einen verschleißarmen und lauffrughigen Hochleistungs-Zahnriemen.



Automatische Leistungsanpassung

... an das tatsächliche Palettenaufkommen. Die mechanische Belastung der Bauteile wird durch eine jederzeit angemessene Arbeitgeschwindigkeit deutlich reduziert. Auftretende Produktionsspitzen werden ohne manuelles Um- oder Einstellen problemlos aufgefangen.



Variable Wicklungsverteilung

Entgegen der herkömmlichen, konstanten Überlappung der Folie, erlaubt die variable Wicklungsverteilung eine Anpassung der Folienüberlappung während des Stretchzyklus. Das ergibt eine Reduzierung des Folienverbrauchs bei gleichbleibender Stabilität.

Schonbogen- Aufrichtstation

Zum 4seitigen Aufrichten eines vorgefalteten Schonbogens eingebaut in die Fördertechnik der Stretchanlage.

Vollautomatischer Kantenschutzanleger

Für das automatische Anbringen von Kantenschutzzecken. Auch bei unterschiedlichen Stapelabmessungen möglich. Das Rüsten des Kantenschutzanleger geschieht ohne den Betrieb der Anlage zu unterbrechen.

 **Optional**
... mit Schonbogen-
Aufrichtstation oder mit
vollautom. Kantenschutz-
anleger
verfügbar